



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17591—2025

代替 GB/T 17591—2006

## 阻燃织物

Flame retardant fabrics

2025-02-28 发布

2025-09-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布



## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 17591—2006《阻燃织物》，与 GB/T 17591—2006 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了损毁长度、续燃时间、阴燃时间、熔滴、烟密度、燃烧速率、损毁面积、热防护性能值共 8 个术语（见第 3 章）；
- 室内装饰用织物燃烧性能增加了 B<sub>3</sub> 级要求，考核项目整体增加了熔滴，B<sub>1</sub> 级考核项目增加了烟密度等级（见 5.1）；
- 室内装饰用织物 B<sub>2</sub> 级更改了损毁长度、续燃时间要求（见 5.1，2006 年版的 4.1）；
- 飞机、轮船内饰用织物燃烧性能考核项目增加了烟密度等级（见 5.1）；
- 汽车内饰用织物燃烧性能增加了 B<sub>3</sub> 级要求，B<sub>1</sub> 级和 B<sub>2</sub> 级考核项目增加了垂直燃烧速度和烟密度等级（见 5.1）；
- 汽车内饰用织物 B<sub>2</sub> 级更改了燃烧速率要求（见 5.1，2006 年版的 4.1）；
- 火车内饰用织物燃烧性能考核项目删除了接焰次数，增加了烟密度等级（见 5.1）；
- 阻燃防护服用织物燃烧性能增加了 B<sub>2</sub> 和 B<sub>3</sub> 级要求，B<sub>1</sub> 级和 B<sub>2</sub> 级考核项目增加了热防护性能值（见 5.1）；
- 阻燃防护服用织物 B<sub>1</sub> 级更改了损毁长度、续燃时间和阴燃时间要求（见 5.1，2006 年版的 4.1）；
- 室内装饰用和交通工具内饰用织物理化性能要求中，增加了考核项目纤维含量，非起绒、植绒、磨毛织物增加了考核项目起毛起球性能，座椅用织物增加了考核项目耐磨性能（见 5.2.1）；
- 室内装饰用和交通工具内饰用织物理化性能要求中，更改了纱线抗滑移测试方法、耐水沾色牢度和耐皂洗沾色牢度要求，其他装饰用和交通工具内饰用织物更改了断裂强力要求（见 5.2.1，2006 年版的 4.2.1）；
- 阻燃防护服面料用织物理化性能要求中，增加了考核项目纤维含量、起毛起球性能、透气率、热稳定性、干洗尺寸变化率、耐干洗色牢度，删除了考核项目纱线抗滑移和弯曲长度；阻燃防护服用针织物增加了考核项目胀破强力（见 5.2.2）；
- 阻燃防护服用织物更改了透湿率要求、深色产品的耐湿摩擦色牢度要求，更改了阻燃防护服用机织物断裂强力、水洗尺寸变化率要求（见 5.2.2，2006 年版的 4.2.2）；
- 删除了色差与确认样对比的要求（见 2006 年版的 4.3）；
- 更改了阻燃防护服用织物的洗涤方法（见 6.7，2006 年版的 5.6）；
- 更改了耐皂洗色牢度的测试方法（见 6.18，2006 年版的 5.14）；
- 更改了透湿率的测试方法（见 6.23，2006 年版的 5.19）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本文件起草单位：中纺标检验认证股份有限公司、和也健康科技有限公司、浙江蓝天海纺织服饰科技有限公司、常熟市宝沣特种纤维有限公司、惠州学院、江苏贝乐纺织新材料有限公司、现代纺织技术创新中心(鉴湖实验室)、蓝天智慧科技集团有限公司、陕西金翼服装有限责任公司、春晖科技集团有限公司、陕西延长石油丰源有限责任公司服装分公司、广东柏奴斯股份有限公司、宜禾股份有限公司、武汉天

鸣集团有限公司、陕西埃克森新能源科技有限公司、陕西美戈尔衣业有限公司、邦威防护科技股份有限公司、浙江蓝天鹤舞控股有限公司、圣华盾防护科技股份有限公司、杭州华利实业集团有限公司、四川豪尔泰服饰有限公司、浙江技立新材料股份有限公司、愉悦家纺有限公司、郑州中科纺织科技有限公司、如鱼得水（杭州）软装定制有限公司、烟台艾弗尔阻燃科技有限公司、淄博大洋阻燃制品有限公司、河南省安克林滤业有限公司、福建迈特富科技发展有限公司、常州科旭纺织有限公司、江苏盐城兰邦特种纺织集团有限责任公司、新乡市新星特种织物有限公司、江苏欣战江纤维科技股份有限公司、山东艾科高分子材料有限公司、江苏省特种安全防护产品质量监督检验中心、绍兴帘铺信息科技有限公司、浙江玛雅布业有限公司、海宁市金佰利纺织有限公司、浙江艾诺纺织科技有限公司、浙江飞虎新材料有限公司、浙江宏仕达科技股份有限公司、海宁市布妍诚纺织有限公司、海宁市金雅特纺织有限公司、海宁三帘纺织有限公司、浙江欧美来纺织科技有限公司、海宁艾森纺织有限公司、江苏新视界先进功能纤维创新中心有限公司、中国纺织科学研究院有限公司。

本文件主要起草人：姜慧霞、徐路、马咏梅、刘飞飞、程春祖、刘庆备、陈聪聪、郑志恩、曹丽霞、方彦雯、高敏、武宁宁、李亚丰、朱方龙、薛宗玉、郑今欢、沈娜、黄丹、潘丽金、白雯、林玉龙、周雅晶、肖智全、马亚仙、芦超、张哲志、郑挺、巫瑛、何伟、林武周、杨世玉、胡立华、华敬华、陈海洋、朱志恒、田强、李瑞乐、柯泽宇、何英杰、尤秀兰、王晓晨、李兵、刘春晓、杨森、李建法、濮承兴、鲁金州、钱高锋、陈方乔波、殷志达、周惠峰、朱杰、向海军、庄晓东、朱增飞、王旭晨、颜米忠。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1998年首次发布为 GB 17591—1998，2006年第一次修订；
- 本次为第二次修订。



# 阻 燃 织 物

## 1 范围

本文件规定了阻燃织物的产品分类、要求、检验规则、包装和标志,描述了相应的试验方法。

本文件适用于室内装饰用、交通工具(包括飞机、轮船、汽车、火车等)内饰用、阻燃防护服用的机织物和针织物的生产、设计和检验。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910 (所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 3917.3 纺织品 织物撕破性能 第3部分:梯形试样撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4802.1—2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分:圆轨迹法
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5453 纺织品 织物透气性的测定
- GB/T 5455—2014 纺织品 燃烧性能 垂直方向损毁长度、阴燃和续燃时间的测定
- GB/T 5456—2009 纺织品 燃烧性能 垂直方向试样火焰蔓延性能的测定
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 7742.1 纺织品 织物胀破性能 第1部分:胀破强力和胀破扩张度的测定 液压法
- GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 8627 建筑材料燃烧或分解的烟密度试验方法
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB 8965.1—2020 防护服装 阻燃服
- GB/T 12704.1—2009 纺织品 织物透湿性试验方法 第1部分:吸湿法
- GB/T 13772.2 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分:定负荷法
- GB/T 14645—2014 纺织品 燃烧性能 45°方向损毁面积和接焰次数的测定

## GB/T 17591—2025

- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB/T 17596—1998 纺织品 织物燃烧试验前的商业洗涤程序
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19981.2—2014 纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第2部分：使用四氯乙烯干洗和整烫时性能试验的程序
- GB/T 21196.2 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第2部分：试样破损的测定
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 38015 纺织品 定量化学分析 氨纶与某些其他纤维的混合物
- GB/T 38302 防护服装 热防护性能测试方法
- FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物
- FZ/T 01028 纺织品 燃烧性能 水平方向燃烧速率的测定
- FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

##### **损毁长度 damaged length**

在规定的试验条件下，在规定方向上材料损毁部分的最大长度。

注：单位为毫米。

[来源：GB/T 3291.3—1997，2.157，有修改]

#### 3.2

##### **续燃时间 afterflame time**

在规定的试验条件下，移开点火源后材料持续有焰燃烧的时间。

注：单位为秒。

[来源：GB/T 3291.3—1997，2.145]

#### 3.3

##### **阴燃时间 afterglow time**

在规定的试验条件下，当有焰燃烧终止后，或本为无火焰燃烧者，移开火源后，材料持续无焰燃烧的时间。

注：单位为秒。

[来源：GB/T 3291.3—1997，2.146]

#### 3.4

##### **熔滴 melt drip**

熔融材料的滴落物，不论它是否燃烧。

[来源：GB/T 3291.3—1997，2.161]

#### 3.5

##### **烟密度 density of smoke**

材料在规定试验条件下发烟量的量度。

注：用透过烟的光强度衰减量来表示。

[来源：GB 38262—2019，3.5]



## 3.6

**燃烧速率** flame spread rate; rate of flame spread

**燃烧速度** burning rate

在规定的试验条件下,单位时间内火焰前沿扩展的距离。

注:单位为毫米每分。

## 3.7

**损毁面积** damaged area

在规定的试验条件下,材料因受热而造成的不可复原的损伤总面积。

注1:包括材料损失、收缩、软化、熔融、炭化、燃烧及热解等。

注2:单位为平方厘米。

[来源:GB/T 3291.3—1997,2.156,有修改]

## 3.8

**热防护性能值** thermal protective performance; TPP

在测试热防护材料过程中,通过测得的该材料在累计时间上的传热反应曲线与 Stoll 曲线的交点来确定的累积能量。

[来源:GB/T 38302—2019,3.1]

## 4 产品分类

阻燃织物按最终用途分为3类。

——室内装饰用织物,如:窗帘、台布、帷幕、沙发罩、床罩等用织物。

——交通工具内饰用织物,如:交通工具内座椅套、窗帘、遮阳帘等用织物。

——阻燃防护服用织物。

## 5 要求

## 5.1 燃烧性能

阻燃织物的燃烧性能应符合表1的规定,燃烧性能分为B<sub>1</sub>级、B<sub>2</sub>级、B<sub>3</sub>级。其中室内装饰用和交通工具内饰用耐洗型阻燃织物应按6.7规定的程序进行耐洗性试验,洗涤前和洗涤后的燃烧性能均应符合表1的要求。

表1 阻燃织物燃烧性能要求

产品类别	项目	要求		
		B <sub>1</sub> 级 <sup>a</sup>	B <sub>2</sub> 级 <sup>a</sup>	B <sub>3</sub> 级 <sup>a</sup>
室内装饰用织物	损毁长度/mm ≤	150	150	200
	续燃时间/s ≤	5	5	15
	阴燃时间/s ≤	5	15	15
	熔滴	未引起脱脂棉燃烧或阴燃		
	烟密度等级(SDR) ≤	15	—	—

表 1 阻燃织物燃烧性能要求 (续)

产品类别		项目	要求			
			B <sub>1</sub> 级 <sup>a</sup>	B <sub>2</sub> 级 <sup>a</sup>	B <sub>3</sub> 级 <sup>a</sup>	
交通工具 内饰用 织物	飞机、轮船内 饰用	损毁长度/mm	≤	150	200	—
		续燃时间/s	≤	5	15	—
		熔滴		未引起脱脂棉燃烧或阴燃		—
		烟密度等级(SDR)	≤	15	75	—
	汽车内饰用	燃烧速率/(mm/min)	≤	0	50	100
		垂直燃烧速度/(mm/min)	≤	100	100	—
		烟密度等级(SDR)	≤	15	75	—
	火车内饰用	损毁面积/cm <sup>2</sup>	≤	30	45	—
		损毁长度/mm	≤	20	20	—
		续燃时间/s	≤	3	3	—
		阴燃时间/s	≤	5	5	—
		烟密度等级(SDR)	≤	15	75	—
阻燃防护 服用织物 (洗涤前和 洗涤后)	面料	热防护性能值(TPP)/(kW·s/m <sup>2</sup> )	≥	直接接触皮肤类:126 非直接接触皮肤类:250		—
		损毁长度/mm	≤	50	100	—
		续燃时间/s	≤	2	2	—
		阴燃时间/s	≤	2	4	—
	熔融、熔滴		无		—	
	里料	损毁长度/mm		—	—	不应烧通
		续燃时间/s	≤	—	—	2
		阴燃时间/s	≤	—	—	4
熔融、熔滴			—	—	无	
<sup>a</sup> 由供需双方协商确定考核级别。						

5.2 理化性能

5.2.1 室内装饰用织物和交通工具内饰用织物的理化性能应符合表 2 的要求。

表 2 室内装饰用和交通工具内饰用织物理化性能要求

项目		要求	
		座椅用	其他
纤维含量/%		按 GB/T 29862 执行	
断裂强力 <sup>a</sup> /N	≥	250	200
撕破强力 <sup>a</sup> /N	≥	25	—
胀破强力 <sup>b</sup> /kPa	≥	250	220
纱线抗滑移 <sup>a</sup> /mm	≤	6	—
起毛起球性能 <sup>c</sup> /级	≥	3-4	
耐磨性能/次	≥	12 000	—
水洗尺寸变化率 <sup>d</sup> /%	机织物	-3.0~+2.0	-3.0~+3.0
	针织物	-4.0~+2.0	
干洗尺寸变化率 <sup>d</sup> /%	机织物	-2.5~+2.0	-3.0~+3.0
	针织物	-4.0~+2.0	
色牢度/级	耐干洗 <sup>d</sup> (变色)	3-4	
	耐皂洗 <sup>d</sup>	变色	4
		沾色	3-4
	耐水	变色	4
		沾色	3-4
	耐干摩擦	3-4	
	耐湿摩擦	3(深色 <sup>e</sup> 2-3)	
耐光	3(窗帘类织物 4 级)		
<sup>a</sup> 仅考核机织物。 <sup>b</sup> 仅考核针织物。 <sup>c</sup> 起绒、植绒、磨毛织物不考核。 <sup>d</sup> 不可水洗的织物不考核水洗尺寸变化率和耐皂洗色牢度;不可干洗的织物不考核干洗尺寸变化率和耐干洗色牢度。 <sup>e</sup> 按 GB/T 4841.3 的规定,颜色深于 1/12 染料染色标准深度色卡为深色。			

5.2.2 阻燃防护服面料用织物的理化性能应符合表 3 的要求,里料用织物的热稳定性应符合表 3 的要求。

表 3 阻燃防护服用织物理化性能要求

项目		要求	
纤维含量/%		按 GB/T 29862 执行	
断裂强力 <sup>a</sup> /N	≥	单位面积质量≤200 g/m <sup>2</sup>	
		单位面积质量>200 g/m <sup>2</sup>	
撕破强力 <sup>a</sup> /N	≥	单位面积质量≤200 g/m <sup>2</sup>	
		单位面积质量>200 g/m <sup>2</sup>	
胀破强力 <sup>b</sup> /kPa		≥ 200	
起毛起球性能/级		≥ 3	
透湿率/[g/(m <sup>2</sup> ·24 h)]		≥ 6 000	
透气率/(mm/s)		≥ 50	
水洗尺寸变化率 <sup>c</sup> /%	机织物	-3.0~+3.0	
	针织物	-5.0~+5.0	
干洗尺寸变化率 <sup>c</sup> /%	机织物	-3.0~+3.0	
	针织物	-5.0~+5.0	
热稳定性/%		≤ 6	
色牢度/级	≥	耐干洗 <sup>c</sup>	3-4
		耐皂洗 <sup>c</sup>	变色
	沾色		3-4
	耐水	变色	4
		沾色	3-4
	耐干摩擦		3-4
	耐湿摩擦		3(深色 <sup>d</sup> 2-3)
	耐汗渍	变色	3-4
沾色		3-4	
<sup>a</sup> 仅考核机织物。 <sup>b</sup> 仅考核针织物。 <sup>c</sup> 不可水洗的织物不考核水洗尺寸变化率和耐皂洗色牢度;不可干洗的织物不考核干洗尺寸变化率和耐干洗色牢度。 <sup>d</sup> 按 GB/T 4841.3 的规定,颜色深于 1/12 染料染色标准深度色卡为深色。			

### 5.3 外观质量

阻燃织物的外观质量应符合表 4 的要求。其中,局部性疵点的评分按表 5 规定,在疵点限度内计为 1 分,超过部分另行量计累计评分;宽度超过 1 cm 的条状疵点以 1 cm 为限连续划条计分。1 处存在不同疵点时以评分较高的疵点计;距边 1.5 cm 内的疵点按表 5 减半评分;集中性疵点及连续性疵点每米内最多计 4 分。

如果需要,可根据供需双方协商对外观质量进行详细的规定。

表 4 外观质量要求

项目		要求
色差/级	≥	同匹
		同批
机织物纬斜/%	≤	4.0
针织物纹路歪斜/%	≤	6.0
格斜、花斜/%	≤	2.5
幅宽偏差率/%		-2.5~+3.0
散布性疵点		允许轻微
局部性疵点评分/(分/m)	≤	幅宽≤150 cm
		幅宽>150 cm

表 5 局部性疵点限度要求

单位为厘米

疵点类型		每分疵点限度
线状疵点 <sup>a</sup>	轻微 <sup>c</sup>	10~100
	明显 <sup>d</sup>	1~20
	严重 <sup>e</sup>	0.5~5
条状疵点 <sup>b</sup>	轻微 <sup>c</sup>	1~20
	明显 <sup>d</sup>	0.5~5
	严重 <sup>e</sup>	0.3~3
破损性疵点	破洞	≤0.3(以经纬共断 2 根纱或 1 个线圈为起点), >0.3 评 4 分
	跳纱	≤2(以连续 3 个以上组织点或针圈未交织为起点), >2 评 4 分

<sup>a</sup> 线状疵点:宽度 0.2 cm 及以内或 1 个针柱内的疵点。  
<sup>b</sup> 条状疵点:宽度超过 0.2 cm 或 1 个针柱的疵点;以 1 cm 为宽度计量单位,宽度超过 1 cm 时以 1 cm 划条累计计分。  
<sup>c</sup> 轻微:直观不明显、较难辨认清晰,不影响总体效果和使用[色泽性疵点(4-5)级]。  
<sup>d</sup> 明显:直观可以看到,但对总体效果和使用影响不大(色泽性疵点 4 级)。  
<sup>e</sup> 严重:疵点明显可见,并可明显影响总体效果和使用[色泽性疵点(3-4)级]。

#### 5.4 其他

阻燃织物应符合 GB 18401 的要求,阻燃整理剂禁限量要求应满足相关标准。

## 6 试验方法

6.1 室内装饰用、飞机、轮船内饰用、阻燃防护服用织物损毁长度、续燃时间、阴燃时间、熔滴的测定按 GB/T 5455—2014 中条件 A 的规定执行。

- 6.2 烟密度等级的测定按 GB/T 8627 的规定执行。
- 6.3 汽车内饰用织物燃烧速率的测定按 FZ/T 01028 规定执行。
- 6.4 汽车内饰用织物垂直燃烧速度的测定按 GB/T 5456—2009 中程序 B 的规定执行,根据公式(1)计算垂直燃烧速度,结果修约至 1 mm/min。

$$B = \frac{L}{t} \times 60 \dots\dots\dots(1)$$

式中:

- B ——垂直燃烧速度,单位为毫米每分(mm/min);
- L ——火焰蔓延距离,单位为毫米(mm);
- t ——火焰蔓延距离 L 对应的火焰蔓延时间,单位为秒(s)。

- 6.5 火车内饰用织物损毁面积、损毁长度、续燃时间、阴燃时间的测定按 GB/T 14645—2014 中 A 法的规定执行。
- 6.6 阻燃防护服用织物热防护性能值的测定按 GB/T 38302 的规定执行。
- 6.7 室内装饰用和交通工具内饰用耐洗型阻燃织物的洗涤按 GB/T 17596—1998 中“自动洗衣机(A 型)缓和洗涤程序”执行,洗涤次数不少于 12 次。需干洗的织物按 GB/T 19981.2—2014“正常材料的干洗程序”执行,干洗次数不少于 6 次。阻燃防护服用织物的洗涤采用中性洗涤剂,按 GB/T 8629—2017 中规定的 A2 型自动洗衣机,至少按正常搅拌方式洗涤 12.5 h,漂洗 8 h,漂洗过程中应换水 2 次,每次换水前脱水 2 min,悬挂干燥。或使用 A2 型自动洗衣机按 GB/T 8629—2017 中 4N 方式至少洗涤 50 次,悬挂干燥。
- 6.8 纤维含量的测定按 GB/T 2910(所有部分)、GB/T 38015、FZ/T 01026、FZ/T 01057(所有部分)等的规定执行。
- 6.9 断裂强力的测定按 GB/T 3923.1 的规定执行。
- 6.10 撕破强力的测定按 GB/T 3917.3 的规定执行。
- 6.11 胀破强力的测定按 GB/T 7742.1 的规定执行,试验面积为 50 cm<sup>2</sup>。
- 6.12 纱线滑移的测定按 GB/T 13772.2 的规定执行,负荷值根据方法标准规定。
- 6.13 起毛起球性能的测定按 GB/T 4802.1—2008 的规定执行,机织类面料采用参数 D 测试,针织类面料采用参数 E 测试。
- 6.14 耐磨性能的测定按 GB/T 21196.2 的规定执行,使用面作为测试面。
- 6.15 水洗尺寸变化率的测定按 GB/T 8628 和 GB/T 8630 的规定执行,采用 GB/T 8629—2017 中的 4N 程序洗涤,机织物采用悬挂晾干的方式干燥,针织物采用平铺晾干方式干燥。如果使用说明上为轻柔洗涤或手洗,则采用 4G 或 4H 程序洗涤。洗涤次数为 1 次。
- 6.16 干洗尺寸变化率的测定按 GB/T 8628 和 GB/T 8630 的规定执行,采用 GB/T 19981.2—2014 中的正常材料干洗程序。洗涤次数为 1 次。
- 6.17 耐干洗色牢度的测定按 GB/T 5711 的规定执行。
- 6.18 耐皂洗色牢度的测定按 GB/T 3921—2008 中 C(3)的规定执行。
- 6.19 耐水色牢度的测定按 GB/T 5713 的规定执行。
- 6.20 耐摩擦色牢度的测定按 GB/T 3920 的规定执行。
- 6.21 耐光色牢度的测定按 GB/T 8427—2019 中方法 3 的规定执行,曝晒采用通常条件晒至第一阶段。
- 6.22 耐汗渍色牢度的测定按 GB/T 3922 的规定执行。
- 6.23 透湿率的测定按 GB/T 12704.1—2009 中测试条件 a)的规定执行。
- 6.24 透气率的测定按 GB/T 5453 的规定执行,其中测试压降为 100 Pa,测试面积为 20 cm<sup>2</sup>。
- 6.25 热稳定性的测定按 GB 8965.1—2020 中附录 A 的规定执行,B<sub>1</sub> 级织物在(260±5)℃条件下、

B<sub>2</sub> 级和 B<sub>3</sub> 级织物在 (180±2)℃ 条件下测试。

6.26 色差的测定按 GB/T 250 的规定执行。

6.27 纬斜、纹路歪斜、格斜、花斜的测定按 GB/T 14801 的规定执行。

6.28 幅宽的测定按 GB/T 4666 的规定执行,以协议值或标称值作为基准值计算幅宽偏差率,以百分数表示,精确至 0.1%。

6.29 外观疵点检验以产品正面为主。检验时采用正常白昼北光或日光灯照明,台面照度不低于 600 lx,目光与台面距离 60 cm 左右。

## 7 检验规则

### 7.1 抽样

按交货批号的同一品种、同一规格、同一色别的产品作为检验批。燃烧性能和理化性能的检验抽样方案按照表 6,外观质量的检验抽样方案按照表 7。

表 6 燃烧性能和理化性能检验抽样方案

批量 $N$	样本量 $n$	接收数 $A_c$	拒收数 $R_e$
≤50	2	0	1
51~500	3	0	1
>501	5	0	1

表 7 外观质量检验抽样方案

批量 $N$	样本量 $n$	接收数 $A_c$	拒收数 $R_e$
≤15	2	0	1
16~25	3	0	1
26~90	5	0	1
91~150	8	1	2
151~280	13	1	2
281~500	20	2	3
501~1 200	32	3	4
>1 201	50	5	6

### 7.2 燃烧性能的判定

按 5.1 结合产品所标识燃烧性能等级对批样的每个样本进行判定,当所有试样的燃烧性能符合对应等级要求,则判定为合格,或不合格样本数不超过表 6 的接收数  $A_c$ ,则该批产品燃烧性能合格。如果不合格样本数达到了表 6 的拒收数  $R_e$ ,则该批产品燃烧性能不合格。

### 7.3 理化性能的判定

按 5.2 结合产品所标识产品名称和类别对批样的每个样本进行理化性能判定,如果所有样品的理化性能符合 5.2 对应类别要求的,则判定为合格,或不合格样本数不超过表 6 的接收数  $A_c$ ,则该批产品

理化性能合格。如果不合格样本数达到了表 6 的拒收数  $R_e$ ,则该批产品理化性能不合格。

#### 7.4 外观质量的判定

按 5.3 对批样的每个样本进行外观质量判定,如果所有样本的外观质量符合 5.3 对应类别要求的,则判定为合格,或不合格样本数不超过表 7 的接收数  $A_c$ ,则该批产品外观质量合格。如果不合格样本数达到了表 7 的拒收数  $R_e$ ,则该批产品外观质量不合格。

#### 7.5 结果判定

按 7.2、7.3 和 7.4 判定均为合格,则该批产品合格。

### 8 包装和标志



8.1 产品按匹包装,匹长根据协议或合同规定。

8.2 应保证在储运中产品的包装不破损,产品不沾污、不受潮。

8.3 每个包装单元应附使用说明,包含以下内容。

- a) 本文件编号。
- b) 产品名称、类别、燃烧性能等级,耐洗型阻燃织物还应在后面的括号内标明耐洗类型和耐洗次数,例如:
  - 室内装饰用阻燃织物  $B_1$  级(耐水洗 12 次);
  - 汽车内饰用阻燃织物  $B_1$  级;
  - 飞机内饰用阻燃织物  $B_2$  级(耐干洗 6 次);
  - 防护服用阻燃织物  $B_3$  级(耐水洗 50 次)。
- c) 产品主要规格(按合同或协议要求,例如:幅宽、织物密度、单位面积质量等)。
- d) 纤维成分及含量。
- e) 洗涤方法。
- f) 检验合格证。
- g) 生产企业名称和地址。

参 考 文 献

- [1] GB/T 3291.3—1997 纺织 纺织材料性能和试验术语 第3部分：通用
  - [2] GB 38262—2019 客车内饰材料的燃烧特性
-